

ミニタブレット用杵臼

精密技術でつくる、
小児にやさしい
小さな錠剤



錠剤の大きさ
比較



小さくて
飲みやすい

手前：ミニタブレット製剤(3mm)
奥：一般的な錠剤(10mm)

品質を決める3つのポイント

01 効果的な打錠障害防止
特殊表面処理により、打錠時の摩擦抵抗を軽減

02 安定した重量品質
製品仕様の最適化により、薬剤の充填性を改良

03 卓越した生産性
製品仕様の最適化により、薬剤の充填性を改良

ミニタブレット用杵臼のレンタル受付中!
ご希望の方はお電話でお問い合わせください



 株式会社 石金精機

〒939-8032 富山県富山市流杉255
TEL: (076) 423-8317 (代表)
FAX: (076) 425-0242 (代表)

[当社HPはこちら](#)



均一な重さ、
美しい表面
品質の基準を
一歩先へ

一般的にミニタブレットにするには
打錠が難しいとされる「漢方エキス顆粒」でも
安定した打錠が可能



打錠用顆粒：漢方エキス顆粒 錠剤重量：10mg、硬度：20N

Point
01

杵チップおよび臼穴の
特殊表面処理により
打錠時の摩擦抵抗を軽減

Point
02

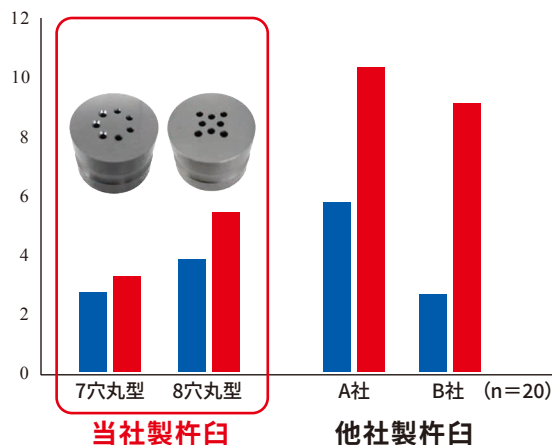
市販品杵臼と比較し、
重量ばらつきの低減と
打錠障害の抑制を実現

Point
03

高い耐久性

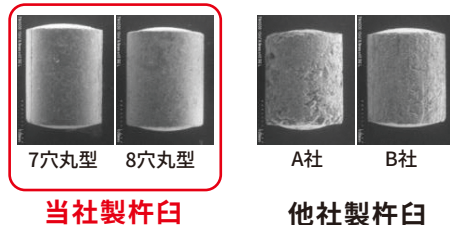
ミニタブレットの重量CV値(%)

■ 打錠回転数20rpm ■ 30rpm



錠剤側面の電子顕微鏡画像 (SEM)

日立ハイテクノロジーズ製 TM4000plusにて測定



※こちらに掲載しているデータは、富山県薬事総合研究開発センターより提供いただいたものです

石金精機の理念

『創意工夫』～守り続けてきたのは、モノづくりと人づくり～

「創意工夫」の企業理念のもと、私たち石金精機は昭和26年の創業より、高付加価値の創出・お客様満足度の向上に努めてまいりました

石金精機は常に皆様方の要求を敏感にキャッチし、全力でお応えしていきます

石金精機は最新鋭の工作機械をはじめとした豊富な設備群と、これまで培ってきた幅広いネットワークから、材料手配、切削・研削加工、熱処理・表面処理、精密検査等まで、一貫した加工・管理が可能です

創業より積み重ねてきた石金精機の技術力で、工作機械・自動車・航空機事業から医薬品製造機器事業における試作品から治具の製作等まで、幅広い分野の精密加工を承っております



JQA-AS0107
航空機製品用機械
加工部品の製造



JQA-QMA14636
JQA-EM6873